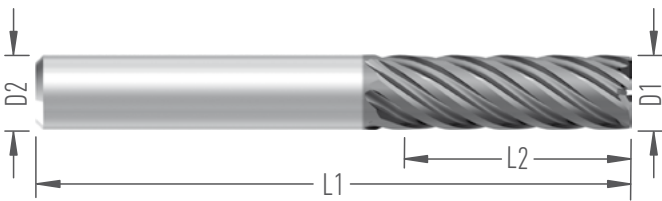




FINESSA

6 Flute Adaptive and Finishing
6-zubá adaptivní a dokončovací



Name Název	Dimensions Rozměry (mm)								Order number Objednací číslo	Stock Skladem	
	D1	D2	D3	L1	L2	L3	R	Z		V	W
F8403.8X24	8	8		70	24			6	13651	■	
F8403.10X30	10	10		80	30			6	13652	■	
F8403.12X36	12	12		83	36			6	13653	■	
F8403.14X42	14	14		100	42			6	13654	■	
F8403.16X48	16	16		110	48			6	13655	□	
F8403.18X54	18	18		110	54			6	13656	□	
F8403.20X60	20	20		126	60			6	13657	□	

FEATURES

- Deeper flutes
- Non Center Cutting
- Chamfer 45°
- Radial Runout max. 0.005mm
- ALCRONA EVO coated

APPLICATION

- Adaptive and Finishing milling

VLASTNOSTI

- Hlubší drážky
- Nemá bříty do středu
- Rohové sražení 45°
- Rádiální házení do 0.005
- Povlak ALCRONA EVO

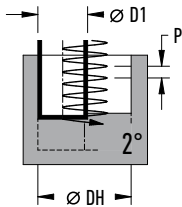
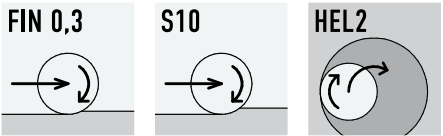
APLIKACE

- Adaptivní a dokončovací frézování



video

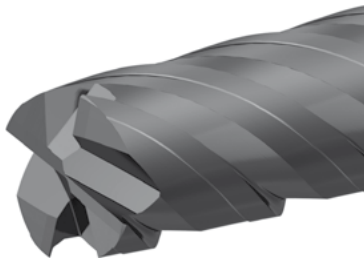
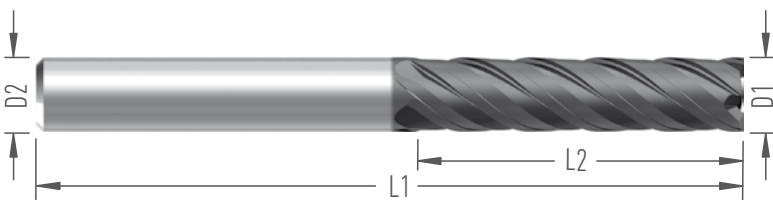
MAT		STRATEGIE	V _c	f _z according to the cutter diameter podle průměru frézy							
				8	10	12	14	16	20		
P1-4	E, V	FIN 0,3	150-180	0,050	0,070	0,080	0,090	0,100	0,120	0,140	0,159
		S10	150	0,040	0,050	0,070	0,080	0,090	0,100	0,120	0,140
		HEL 2	70	0,033	0,040	0,044	0,047	0,050	0,052	0,057	0,115
P5	E, V	FIN 0,3	150-120	0,050	0,070	0,080	0,090	0,100	0,120	0,140	0,159
		S10	120	0,040	0,050	0,070	0,080	0,090	0,100	0,120	0,140
		HEL 2	60	0,033	0,040	0,044	0,047	0,050	0,052	0,057	0,115
P6	E, V	FIN 0,3	120-90	0,050	0,070	0,080	0,090	0,100	0,120	0,140	0,159
		S10	90	0,672	0,078	0,085	0,092	0,099	0,099	0,113	0,140
		HEL 2	55	0,033	0,040	0,044	0,047	0,050	0,052	0,057	0,115
M8-9	V	FIN 0,3	100-80	0,050	0,070	0,080	0,090	0,100	0,120	0,140	0,159
		S10	80	0,040	0,050	0,070	0,080	0,090	0,100	0,120	0,14
		HEL 2	55	0,033	0,040	0,044	0,047	0,050	0,052	0,057	0,115



MAXIMUM IMMERSION VALUE FOR HELIX
MAXIMÁLNÍ HODNOTA ZANOŘOVÁNÍ PO ŠROUBOVICI

D1	8	10	12	14	16	20
DH	12,8	16	19,2	22,4	25,6	32
P	0,5	0,7	0,8	0,9	1,1	1,3

4-Flute Finishing Square
4-zubá rohová dokončovací



Name Název	Dimensions Rozměry (mm)								Order number Objednací číslo	Stock Skladem	
	D1	D2	D3	L1	L2	L3	R	Z		V	W
F8404.8X32	8	8		75	32			4	13635	■	
F8404.10X40	10	10		95	40			4	13636	■	
F8404.12X48	12	12		110	48			4	13637	■	
F8404.14X56	14	14		126	56			4	13638	■	
F8404.16X64	16	16		144	64			4	13639	■	
F8404.18X72	18	18		152	72			4	13640	■	
F8404.20X80	20	20		165	80			4	13641	■	

FEATURES

- Center Cutting
- Chamfer 45°
- Radial Runout max. 0.007mm
- ALCRONA EVO coated

APPLICATION

- Finishing milling

VLASTNOSTI

- Břity do středu
- Rohové sražení 45°
- Rádiální házení do 0.007
- Povlak ALCRONA EVO

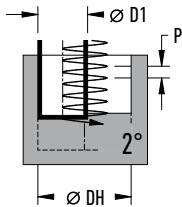
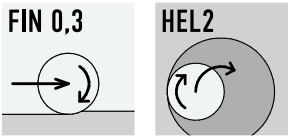
APLIKACE

- Dokončovací frézování



video

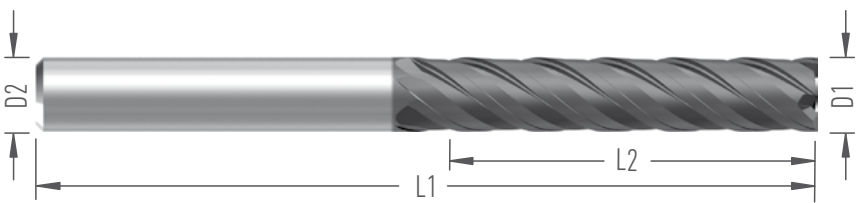
MAT		STRATEGIE	V _c	f _z according to the cutter diameter podle průměru frézy							
				8	10	12	14	16	20		
P1-4	E, V	FIN 0,3	150-180	0,050	0,070	0,080	0,090	0,100	0,120	0,140	0,159
		HEL2	70	0,033	0,040	0,044	0,047	0,050	0,052	0,057	0,140
P5	E, V	FIN 0,3	150-120	0,050	0,070	0,080	0,090	0,100	0,120	0,140	0,115
		HEL2	60	0,033	0,040	0,044	0,047	0,050	0,052	0,057	0,159
P6	E, V	FIN 0,3	120-90	0,050	0,070	0,080	0,090	0,100	0,120	0,140	0,140
		HEL2	55	0,033	0,040	0,044	0,047	0,050	0,052	0,057	0,115
P6	E, V	FIN 0,3	100-80	0,050	0,070	0,080	0,090	0,100	0,120	0,140	0,159
		HEL2	55	0,033	0,040	0,044	0,047	0,050	0,052	0,057	0,140
M8-9	V	HEL 2	55	0,033	0,040	0,044	0,047	0,050	0,052	0,057	0,115
		FIN 0,3	100-80	0,050	0,070	0,080	0,090	0,100	0,120	0,140	0,159
M8-9	V	S10	80	0,040	0,050	0,070	0,080	0,090	0,100	0,120	0,14
		HEL 2	55	0,033	0,040	0,044	0,047	0,050	0,052	0,057	0,115



MAXIMUM IMMERSION VALUE FOR HELIX
MAXIMÁLNÍ HODNOTA ZANOŘOVÁNÍ PO ŠROUBOVICI

D1	8	10	12	14	16	20
DH	12,8	16	19,2	22,4	25,6	32
P	0,5	0,7	0,8	0,9	1,1	1,3

4-Flute Finishing Square
4-zubá rohová dokončovací



Name Název	Dimensions Rozměry (mm)								Order number Objednací číslo	Stock Skladem	
	D1	D2	D3	L1	L2	L3	R	Z		V	W
F8405.6X30	6	6		70	30			4	13642	■	
F8405.8X40	8	8		85	40			4	13643	■	
F8405.10X50	10	10		105	50			4	13644	■	
F8405.12X60	12	12		125	60			4	13645	■	
F8405.14X70	14	14		140	70			4	13646	■	
F8405.16X80	16	16		160	80			4	13647	■	
F8405.18X90	18	18		165	90			4	13648	■	
F8405.20X100	20	20		185	100			4	13649	■	

FEATURES

- Center Cutting
- Chamfer 45°
- Radial Runout max. 0.007mm
- ALCRONA EVO coated

APPLICATION

- Finishing milling

VLASTNOSTI

- Břity do středu
- Rohové sražení 45°
- Rádiální házení do 0.007
- Povlak ALCRONA EVO

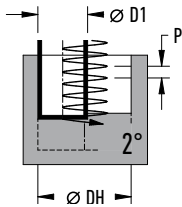
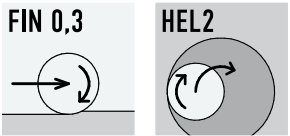
APLIKACE

- Dokončovací frézování



video

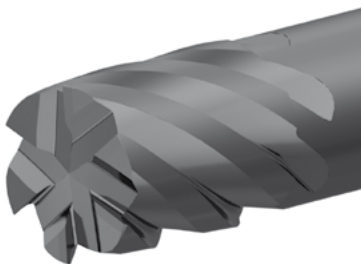
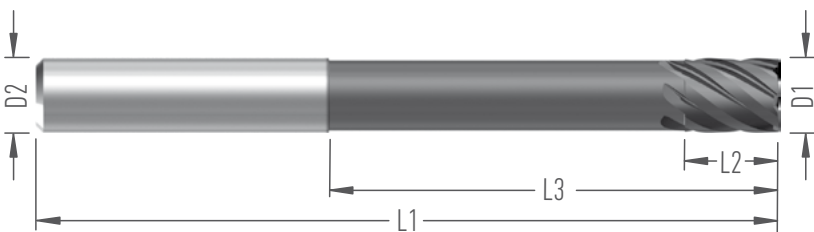
MAT		STRATEGIE	V _c	f _z according to the cutter diameter podle průměru frézy							
				8	10	12	14	16	20		
P1-4	E, V	FIN 0,3	150-180	0,050	0,070	0,080	0,090	0,100	0,120	0,140	0,159
		HEL2	70	0,033	0,040	0,044	0,047	0,050	0,052	0,057	0,140
P5	E, V	FIN 0,3	150-120	0,050	0,070	0,080	0,090	0,100	0,120	0,140	0,115
		HEL2	60	0,033	0,040	0,044	0,047	0,050	0,052	0,057	0,159
P6	E, V	FIN 0,3	120-90	0,050	0,070	0,080	0,090	0,100	0,120	0,140	0,149
		HEL2	55	0,033	0,040	0,044	0,047	0,050	0,052	0,057	0,115
P6	E, V	FIN 0,3	100-80	0,050	0,070	0,080	0,090	0,100	0,120	0,140	0,159
		HEL2	55	0,033	0,040	0,044	0,047	0,050	0,052	0,057	0,140
M8-9	V	FIN 0,3	100-80	0,050	0,070	0,080	0,090	0,100	0,120	0,140	0,159
		S10	80	0,040	0,050	0,070	0,080	0,090	0,100	0,120	0,14
M8-9	V	HEL 2	55	0,033	0,040	0,044	0,047	0,050	0,052	0,057	0,115
		HEL 2	55	0,033	0,040	0,044	0,047	0,050	0,052	0,057	0,122



MAXIMUM IMMERSION VALUE FOR HELIX
MAXIMÁLNÍ HODNOTA ZANOŘOVÁNÍ PO ŠROUBOVICI

D1	8	10	12	14	16	20
DH	12,8	16	19,2	22,4	25,6	32
P	0,5	0,7	0,8	0,9	1,1	1,3

6 Flute with Neck, Finishing Square
6-zubá odlehčená, dokončovací, rohová



Name Název	Dimensions Rozměry (mm)								Order number Objednací číslo	Stock Skladem	
	D1	D2	D3	L1	L2	L3	R	Z		V	W
F8406.8X10/48	8	8	7,5	80	10	48		6	13692	■	
F8406.10X12/60	10	10	9,4	100	12	60		6	13693	■	
F8406.12X15/72	12	12	11,3	120	15	72		6	13694	■	
F8406.14X17/84	14	14	13,2	133	17	84		6	13695	■	
F8406.16X20/96	16	16	15,2	148	20	96		6	13696	■	
F8406.18X22/108	18	22	17,2	160	22	108		6	13697	■	
F8406.20X24/120	20	20	19,2	178	24	120		6	13698	■	

FEATURES

- Non Center Cutting
- Cutting length 2xD
- Neck 6xD
- Chamfer 45°
- Radial Runout max. 0.007mm
- ALCRONA EVO coated

APPLICATION

- Finishing milling

VLASTNOSTI

- Nemá břity do středu
- Délka břitu 1,2xD
- Délka odlehčení 6xD
- Rohové sražení 45°
- Rádiální házení do 0.007
- Povlak ALCRONA EVO

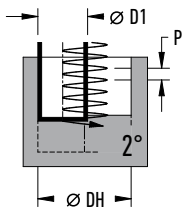
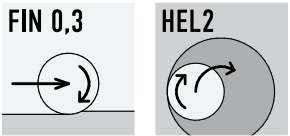
APLIKACE

- Dokončovací frézování



video

MAT		STRATEGIE	V _c	f _z according to the cutter diameter podle průměru frézy							
				8	10	12	14	16	20		
P1-4	E, V	FIN 0,3	120-90	0,050	0,060	0,075	0,085	0,090	0,100	0,120	0,159
		HEL2	70	0,033	0,040	0,044	0,047	0,050	0,052	0,057	0,140
		FIN 0,3	90	0,050	0,060	0,075	0,085	0,090	0,100	0,120	0,115
P5	E, V	HEL2	60	0,033	0,040	0,044	0,047	0,050	0,052	0,057	0,159
		FIN 0,3	90	0,050	0,060	0,075	0,085	0,090	0,100	0,120	0,140
		HEL2	55	0,033	0,040	0,044	0,047	0,050	0,052	0,057	0,115
P6	E, V	FIN 0,3	100-80	0,050	0,060	0,075	0,085	0,090	0,100	0,120	0,159
		HEL2	55	0,033	0,040	0,044	0,047	0,050	0,052	0,057	0,140
		HEL 2	55	0,033	0,040	0,044	0,047	0,050	0,052	0,057	0,115
M8-9	V	FIN 0,3	100-80	0,050	0,070	0,080	0,090	0,100	0,120	0,140	0,159
		S10	80	0,040	0,050	0,070	0,080	0,090	0,100	0,120	0,14
		HEL 2	55	0,033	0,040	0,044	0,047	0,050	0,052	0,057	0,115



MAXIMUM IMMERSION VALUE FOR HELIX
MAXIMÁLNÍ HODNOTA ZANOŘOVÁNÍ PO ŠROUBOVICI

D1	8	10	12	14	16	20
DH	12,8	16	19,2	22,4	25,6	32
P	0,5	0,7	0,8	0,9	1,1	1,3



HARDNESS TABLE | PŘEVODNÍ TABULKA TVRDOSTI

Rm [N/mm2]	HV10	HB	HRC	Rm [N/mm2]	HV10	HB	HRC
240	75	71		920	287	273	28
255	80	76		940	293	278	29
270	85	81		970	302	287	30
285	90	86		995	310	295	31
305	95	90		1020	317	301	32
320	100	95		1050	327	311	33
335	051	100		1080	336	319	34
350	101	105		1110	345	328	35
370	151	109		1140	355	337	36
385	201	114		1170	364	346	37
400	251	119		1200	373	354	38
415	301	124		1230	382	363	39
430	351	128		1260	392	372	40
450	401	133		1300	403	383	41
465	451	138		1330	413	393	42
480	501	143		1360	423	402	43
495	551	147		1400	434	413	44
510	601	152		1440	446	424	45
530	651	157		1480	458	435	46
545	701	162		1530	473	449	47
560	751	166		1570	484	460	48
575	801	171		1620	497	472	49
595	851	176		1680	514	488	50
610	901	181		1730	527	501	51
625	951	185		1790	544	517	52
640	001	190		1845	560	532	53
660	051	195		1910	578	549	54
675	101	199		1980	596	567	55
690	152	204		2050	615	584	56
705	202	209		2140	639	607	57
720	252	214			655	622	58
740	302	219			675		59
755	352	223			698		60
770	402	228			720		61
785	452	233			745		62
800	250	238	22		773		63
820	255	242	23		800		64
835	260	247	24		829		65
860	268	255	25		864		66
870	272	258	26		900		67
900	280	266	27		940		68

CUTTING SIZE FOR CORNER CUTTERS | VELIKOST SRAŽENÍ U ROHOVÝCH FRÉZ

DIAMETER (mm)	chamfer (mm)	tolerance (mm)	DIAMETER (mm)	chamfer (mm)	tolerance (mm)
PRŮMĚR (mm)	sražení (mm)	tolerance (mm)	PRŮMĚR (mm)	sražení (mm)	tolerance (mm)
2	0,04	+0,02	18	0,2	+0,03
3	0,06	+0,02	19	0,2	+0,03
4	0,08	+0,02	20	0,25	+0,03
5	0,1	+0,03	21	0,25	+0,03
6	0,12	+0,03	22	0,3	+0,03
7	0,12	+0,03	23	0,3	+0,03
8	0,14	+0,03	24	0,3	+0,03
9	0,14	+0,03	25	0,35	+0,05
10	0,15	+0,03	26	0,35	+0,05
11	0,15	+0,03	27	0,35	+0,05
12	0,17	+0,03	28	0,4	+0,05
13	0,17	+0,03	29	0,4	+0,05
14	0,17	+0,03	30	0,5	+0,05
15	0,17	+0,03	31	0,5	+0,05
16	0,2	+0,03	32	0,6	+0,05
17	0,2	+0,03			



www.unicut.cz